



Date _____
Podpis _____



Elementy współpracujące
montować z użyciem smaru.
Powierzchnie obrabiane zabezpieczyć
na czas transportu cienką warstwą smaru

26.06.2013 specialista

Thompson

20 4-1-86 10:00 AM 2


 NATIONAL ASSOCIATION OF
 MANUFACTURERS
 1200 K STREET, N.W.
 WASHINGTON, D.C. 20004

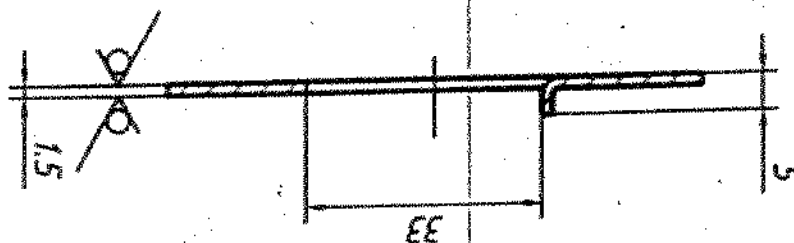
Zawieszenie

ZN5A-IV-16-02a

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE

[illegible]

Technical drawing of a circular part. The drawing shows two concentric circles. The outer circle has a diameter dimension of $\phi 75$. The inner circle has a diameter dimension of $\phi 36$. A horizontal centerline is shown. A vertical section line is indicated by a dashed line. A small rectangular feature is shown on the right side of the inner circle, with a dimension of 6. A leader line points to the inner circle.



(✓) 25/

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE		Plik: RM1120	
Rys. zastępuje:		Przynależność do maszyn:	
Rys. zastępuje:		Nr części zom:	
Rys. strony kotłog:		Nr strony kotłog:	
Rys. oryginalu:		Nr rysunku:	
Nr rysunku:		ZN-16-01-17	
Nazwa rysunku:		Nakrętka M36	
Materiał:		C45 PN-EN 10083-1:2008	
Masa:		0,558	
Podziałka:		1:1	
Nr karty zmian:		Zmiana:	
Nazwisko:		Data:	
Podpis:		Zmiana:	
Kresl:		Sprawdził:	
Sprawdził:		Spor. normy:	
Zatwierdził:		L. Cejla	
Data:		18.12.2009	
Podpis:		18.11.2009	
Nazwisko:		K. Peleca	
Data:		18.12.2009	
Podpis:		18.12.2009	

Uwaga:
1. Ulepszać 28-32 HRC.
2. Ostre krawędzie służyć.

12.5

Przebiegłość do miszery:		Nr części zmont.
Nr strony kolumny:		Nr rysunku:
Rys. zosłupow:		
Rys. zosłupow:		
Rys. zosłupow:		

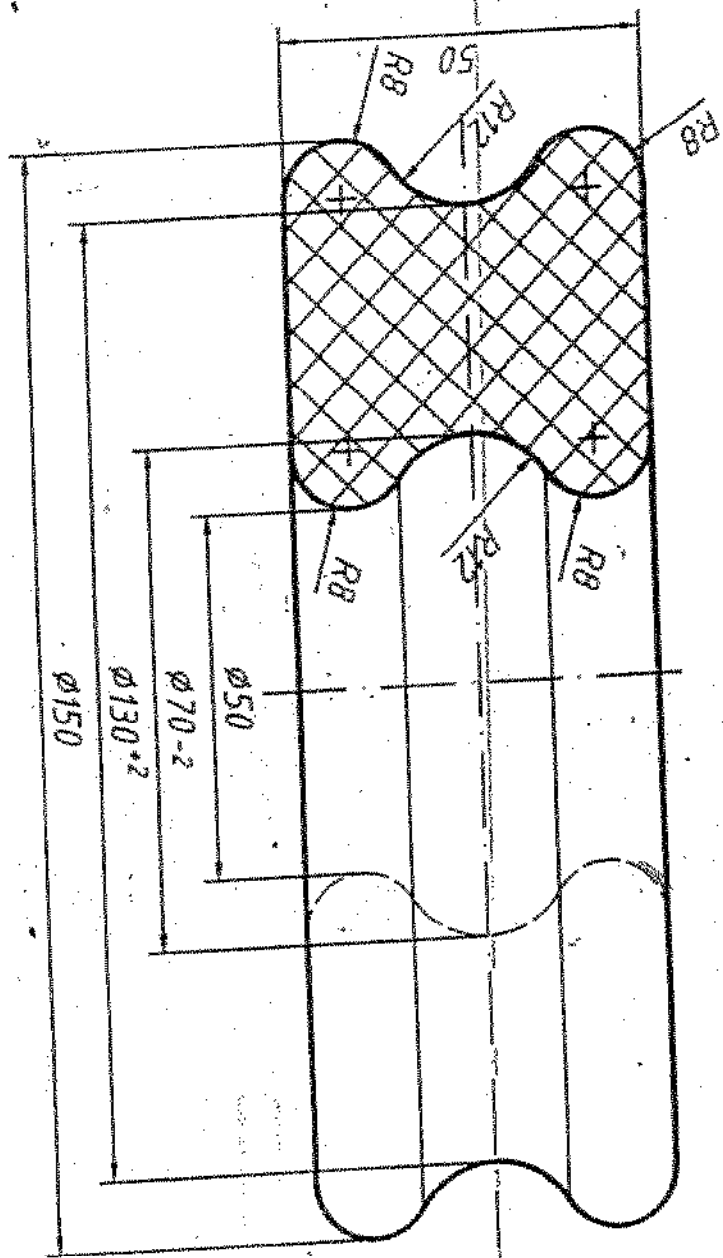
ZN-16-01-04

Pierścien amortyzujący

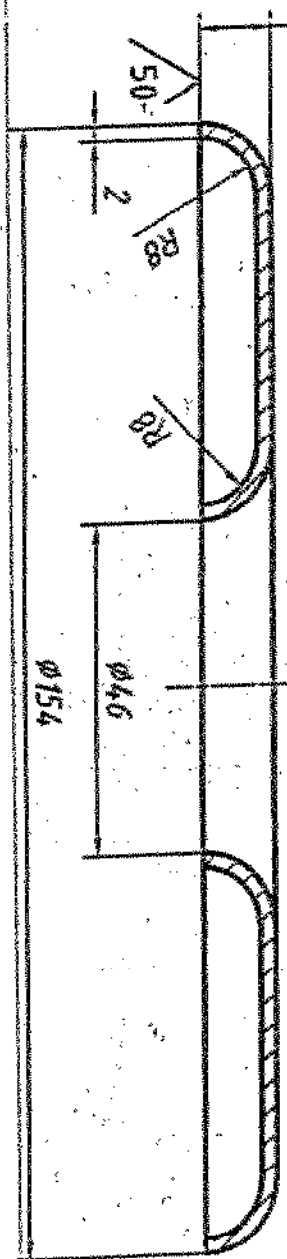


Guma 50Sh

Materiał:		Masa: 0.80	
Podziałka: 1:1		Aktualizacja:	
Zmiana:		Adaptacja:	
Nazwisko:		Konstruował: M. Rodzimiński	
Data:		23.12.1997	
Podpis:		Sprawdził: R. Bernaszk	
Zmiana:		Kreślił:	
Nazwisko:		H. Chrost	
Data:		16.02.1998	
Podpis:			



Przymierzalność do maszyny:		Nr części zam.		Nr strony katalog.		Rys. zastępczy:	
PN-EN 10025-2:2007						Rys. oryginalny:	
Materiał:		S235JR		Blacha 2 mm		Pierścien	
Podziałka:		1:1		M. Rodzeński		Data: 30.12.1997	
Nr karty zmian:		Zmiana:		Podpis:		Data:	
Zmiana:		Nazwisko:		Podpis:		Data:	
Projektował:		Sprawdził:		Sprawdził:		Sprawdził:	
Konsultował:		Sprawdził:		Sprawdził:		Sprawdził:	
Adaptował:		Sprawdził:		Sprawdził:		Sprawdził:	
Aktualizował:		Sprawdził:		Sprawdził:		Sprawdził:	



Uwaga:
Ostre krawędzie stępic.

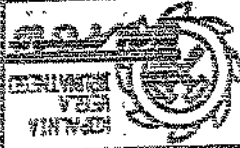
AKTUALIZACJA
Data 10.11.2009
Podpis: [Signature]

1/1 A

ZNSA-16-030

Sworzen

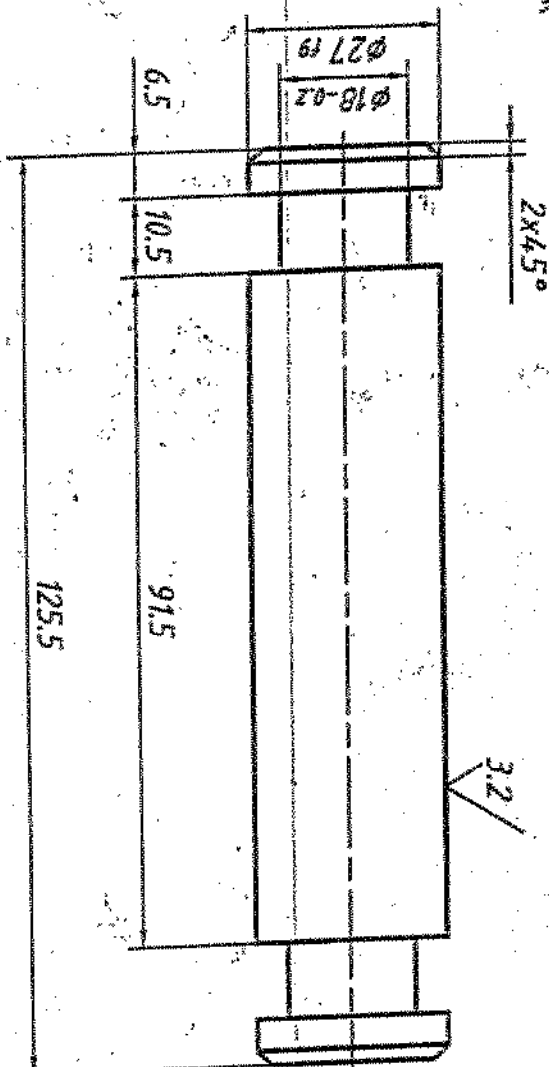
C45 PN-EN 10083-1:2008



Nr karty zmian:	Zmiana:	Nazwisko:	Data:	Podpis:	Zmiana:	Nazwisko:	Data:	Podpis:
Podpis:	Projektant:	Konstruktor:	Adaptacja:	Aktualizacja:				
Podziałka:	1:1							
Waga:	0.527							

Wymiar	Pasowanie
Ø27	f9

Uwagi:
1. Ostre krawędzie stępować.
2. Hartować 40-45 HRC na głębokość 0,8-1,2 mm.



AKTUALIZACJA
Data: 30.02.2010
Podpis: [Signature]

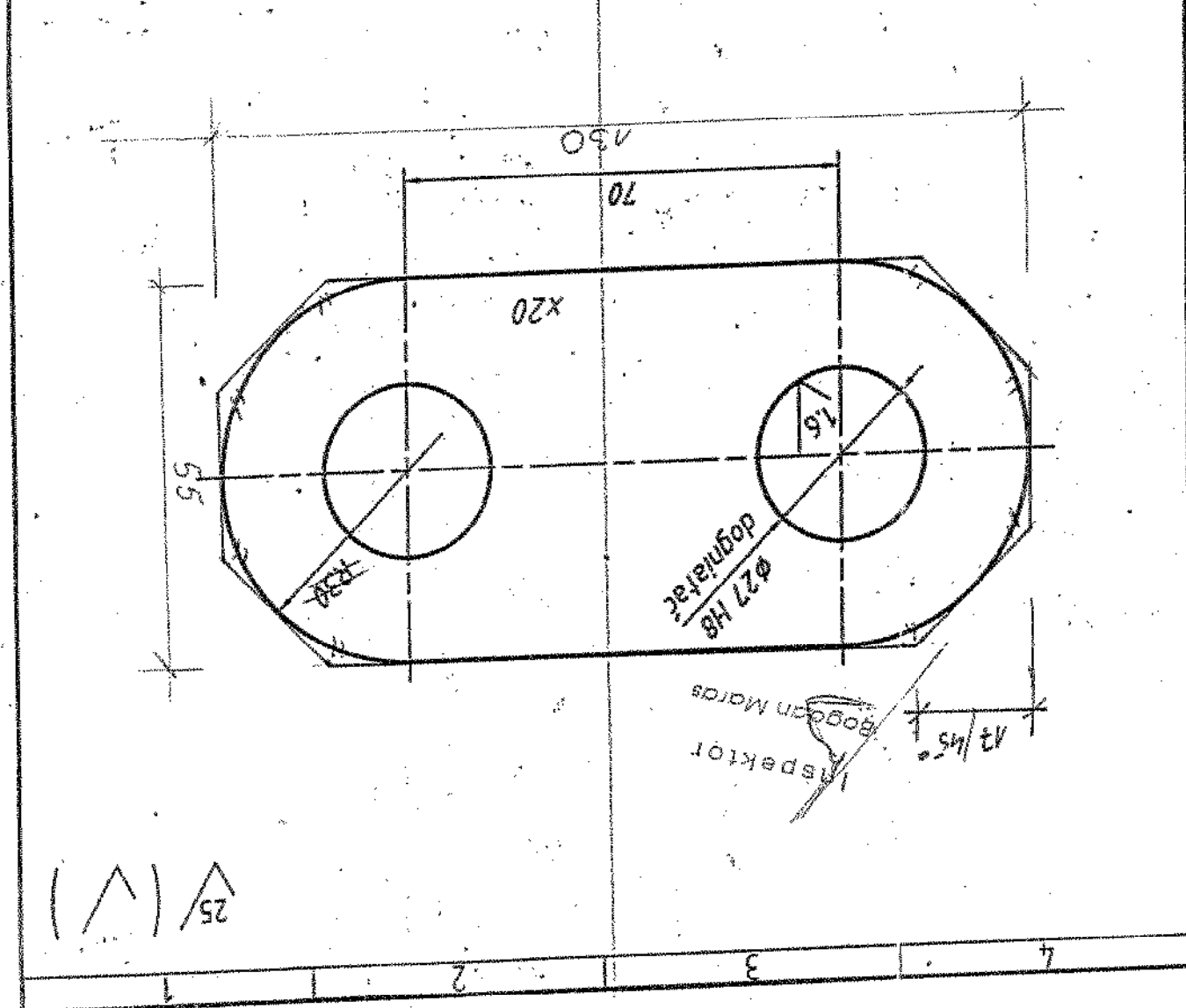
12.5 (3.2)

Przynależność do maszyn:		Nr części zamiennych:	Nr strony katalogu:	Rys. zastępczy:	Rys. zastępczy:
C55 PN-EN 10083-1:2008					
Materiał:		Rys. zastępczy: PH227-0,02			
Masa: 0,93		Rys. zastępczy: PH227-0,02			
Podziałka: 1:1		Rys. zastępczy: PH227-0,02			
Nr karty zmian:		Rys. zastępczy: PH227-0,02			

Zmiana:		Zmiana:		Zmiana:	
Nazwisko:		Nazwisko:		Nazwisko:	
Podpis:		Podpis:		Podpis:	
Data:		Data:		Data:	
Zatwierdził:		Zatwierdził:		Zatwierdził:	
Data:		Data:		Data:	
Zatwierdził:		Zatwierdził:		Zatwierdził:	
Data:		Data:		Data:	

Wymiar pasowanie		Wymiar pasowanie	
Ø27		Ø27	
H8		H8	

Uwaga:
 1. Ostre krawędzie ściepić.
 2. Ulepszać ciepnie 28-32HRC.
 3. Otwory przed dogniataniem wykonać na wymiar Ø26,5+0,2
 4. Dopuszcza się materiał 28Mn6 wg PN-EN 10083-1:2008
 Dopuszcza się wykonanie z *stalą*
 1x1x150 2x R30 11.10.2010

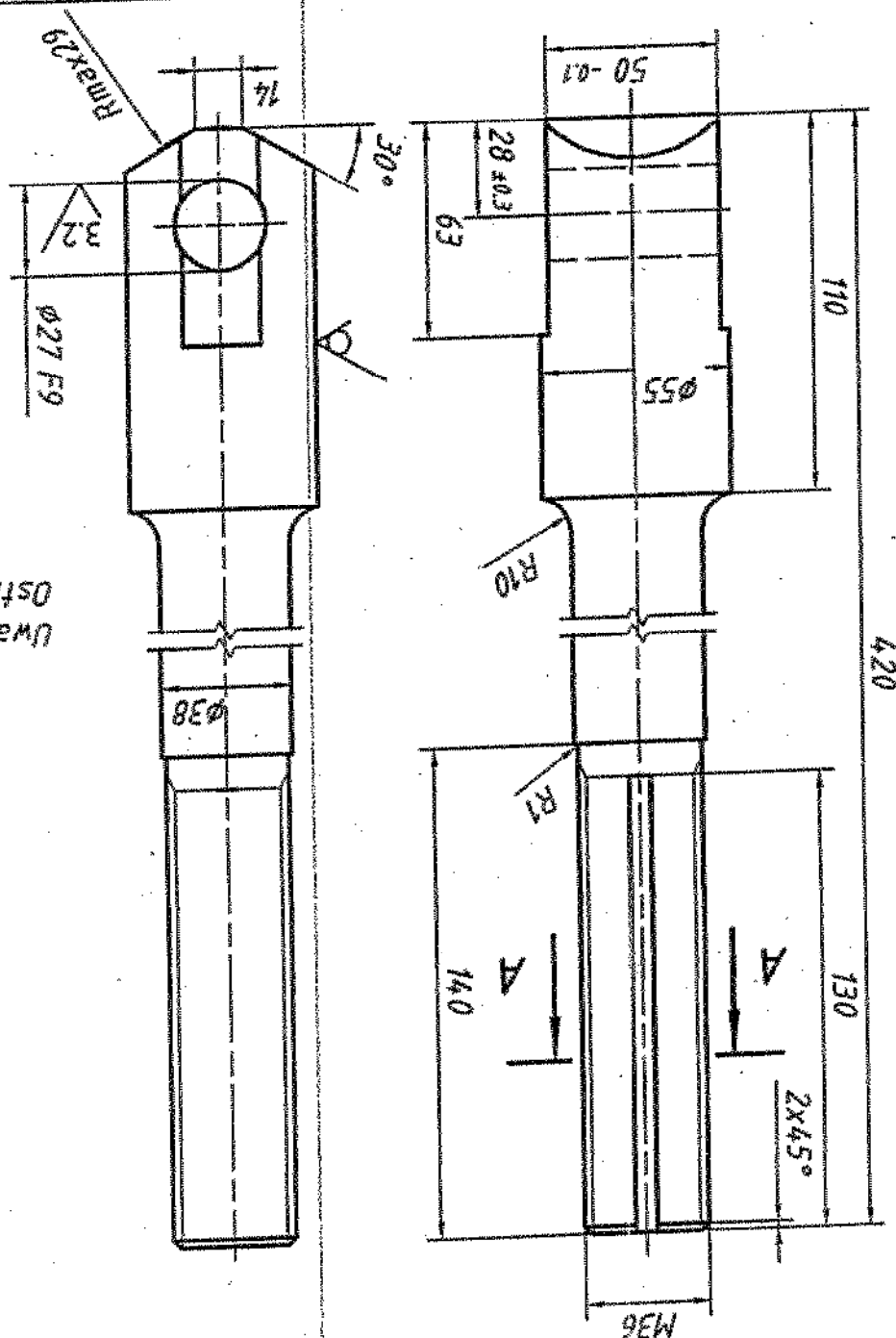


	Nr rysunku:	ZN5-IV-16-02-01a
	Nr części zam.	
	Nr strony katalog.	
	Rys. zastępczy:	Rysorysinatu:
	Nr rysunku	Nr archiw.
	Zestaw:	PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE
Przynależność do maszyn:		

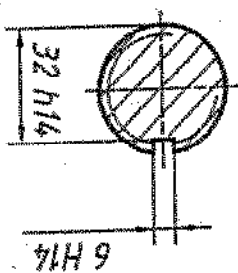
Motocicleta: C45 PN-EN 10083-1:2008	 REPUBLICA POLSKA MINISTERSTWO ROLNICTWA I KRAJOWYCH SPRAW WIEJSKICH	Ciężno
-------------------------------------	---	--------

[illegible]

32	h14	2000 1100	2000 1100	2000 1100	2000 1100
Ø27	F9	2000 1100	2000 1100	2000 1100	2000 1100
6	H14	2000 1100	2000 1100	2000 1100	2000 1100
Wymiar	Pasowanie				



Uwaga:
Ostre krawędzie stępic.



~~CONFIDENTIAL~~

(12.5)